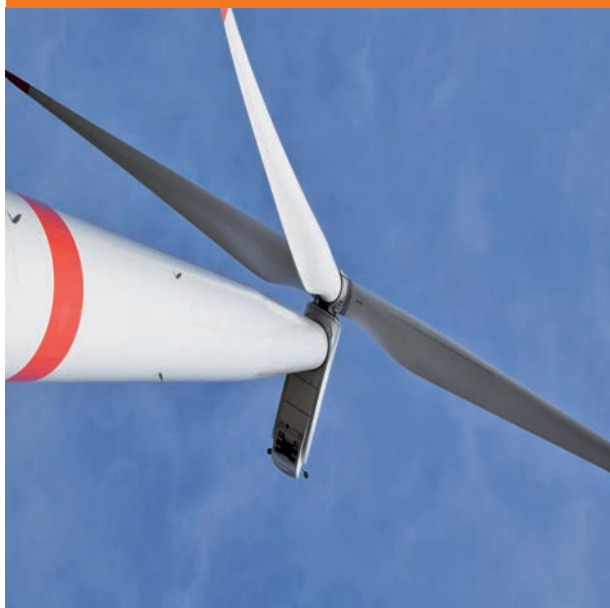




Lieferprogramm Industrieprodukte 2024

Produktübersicht HLU-MIX-System

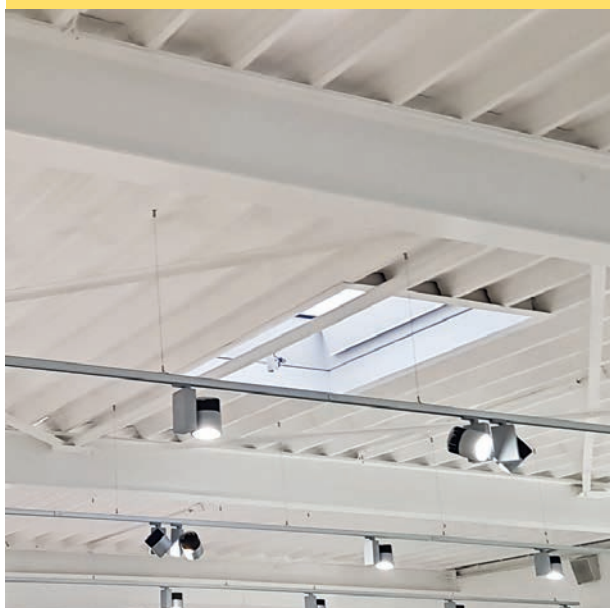
Metallbeschichtungen



Korrovisitätskategorie C1- C5 M



Funktionsbeschichtungen



Henkes-Lack-Union GmbH
Brüner Landstraße 301
46485 Wesel
Telefon: 0281-2067467
e-Mail: henkes@henkes-lack-union.de



Inhalt

1. Spachtel	5
1.1. PE-Universal-Spachtel	5
1.2. Spachtel BL	5
2. 1K Grundierungen	6
2.1. Silac Express Rostschutz Grundierung	6
2.2. Silac Spezialprimer 10-20	6
2.3. Silac 1K-Haftvermittler	7
2.4. Silac 1K ESI Zinkstaubprimer	7
2.5. ROSTover Rostbinderfarbe	8
3. 1K Deck- und Einschichtlacke	9
3.1. Lackhauser Buntlack	9
3.2. Silac Hammerschlaglack	9
3.3. Schmiedelack	10
3.4. Silac Einschicht-Strukturlack	11
3.5. Silac Einschichtlack VC 30 seidenmatt	11
3.6. Silac FD 20 seidenmatt	12
3.7. Silac FD 50 seidenglänzend	12
3.8. Silac FD 80 glänzend	13
3.9. Silac ML 90 hochglänzend	13
3.10. Silac Getriebelack 50 seidenglänzend	14
3.11. Silac Chassislack 90 hochglänzend	14
4. 2K Grundierung	15
4.1. Siluzink 88 2K EP Zinkstaub	15
4.2. Silupox 67 2K EP-HS Metallgrund	15
5. 2K Grund- und Zwischenbeschichtung	16
5.1. Silupox 500 2K EP-Eisenglimmer	16
5.2. Siludur 74 Mio ZB 2K PU EG-ZB	16
5.3. Siludur 72 2K PU-Eisenglimmer	17
6. 2K PU-Deckbeschichtungen	18
6.1. Siludur Strukturlack 70	18
6.2. Siludur 29-50 Leitlack	18
6.3. Siludur Hammerschlaglack	19
7. 2K PU-Deckbeschichtungen – Nutzfahrzeuglack	20
7.1. Siludur 50 seidenglänzend	20
7.2. Siludur 90 glänzend	21
8. 2K EP-Deckbeschichtungen	22
8.1. Silupox 2K Getriebelack	22
9. Hitzebeständige Lacke	23
9.1. Silutherm 400	23
9.2. Silutherm 800	23
10. Abziehlacke für Spritzkabinen	24
10.1. Abziehlack LF - wasserverdünnbar	24
10.2. Abziehlack lösemittelhaltig	24
11. 1K wasserverdünnbare Grundierungen	25
11.1. Silac W Rostschutz 10	25

12. 1K wasserverdünnbare Decklacke	26
12.1. Silac Hydro 10-20	26
12.2. Silac W Silobeschichtung 20	26
12.3. Silac Tauchlack 70-40	27
12.4. Silac W Einschichtlack 20 seidenmatt	27
12.5. Silac W Decklack 50 glänzend	28
12.6. Silac W Decklack 90 hochglänzend	28
13. 2K wasserverdünnbare Grundierungen	29
13.1. Silupox W EP 100	29
14. 2K wasserverdünnbare Decklacke	30
14.1. Siludur W PU 200 – 10 Einschichtlack matt	30
14.2. Siludur W PU 200 – 30 seidenmatt	30
14.3. Siludur W PU 200 – 50 seidenglänzend	31
14.4. Siludur W PU 200 – 90 hochglänzend	31
14.5. Siludur W PU W Strukturack 30-70 seidenglänzend	32
15. Bodenbeschichtungen wasserverdünnbar	33
15.1. Micropox	33
15.2. Micropox Ag (Silber)	33
16. Bodenbeschichtungen lösemittelfrei	34
16.1. Silupox Floor 226 Grundier/Mörtelharz	34
16.2. Silupox Floor 4670	35
17. Funktionsbeschichtungen wasserbasierend	36
17.1. Makrosil Clean	36
17.2. Makrosil Grip	36
17.3. Makrosil	36
17.4. Makrosil Ag	37
17.5. Makrotherm	37
HLU-MIX-System	38
HLU Mix Abtönautomat	38
Silac Pastensystem	39
RAL- und DB-Farbtöne / Preisgruppenschlüssel	40
Korrosivitätskategorien C1 - C5	41 - 61



1. Spachtel

1.1. PE-Universal-Spachtel

PE-Universal-Spachtel ist ein Füll- und Finishspachtel mit Haftung auf Stahlblech, verzinkten Blechen, Aluminium, verzinnten Flächen, GFK und Holz. Kurze Trockenzeit und leichte Schleifbarkeit sind weitere Merkmale dieses Spitzenprodukts

- für Spachtelarbeiten an Nutzfahrzeugen (LKW, Schienenfahrzeugen, Busse)
- für Eisen, Stahl, GFK, Aluminium, verzinkte Untergründe und für im Fahrzeugbau übliche Kunststoffe
- verlängerte Topfzeit ermöglicht großflächige Spachtelarbeiten

Farbtöne: beige

Topfzeit: 3 - 4 Minuten

Trockenzeit: Objekttemperatur 20 °C – schleifbar nach ca. 20 Minuten

Objekttemperatur 60 °C – schleifbar nach ca. 5 Minuten

1.2. Spachtel BL

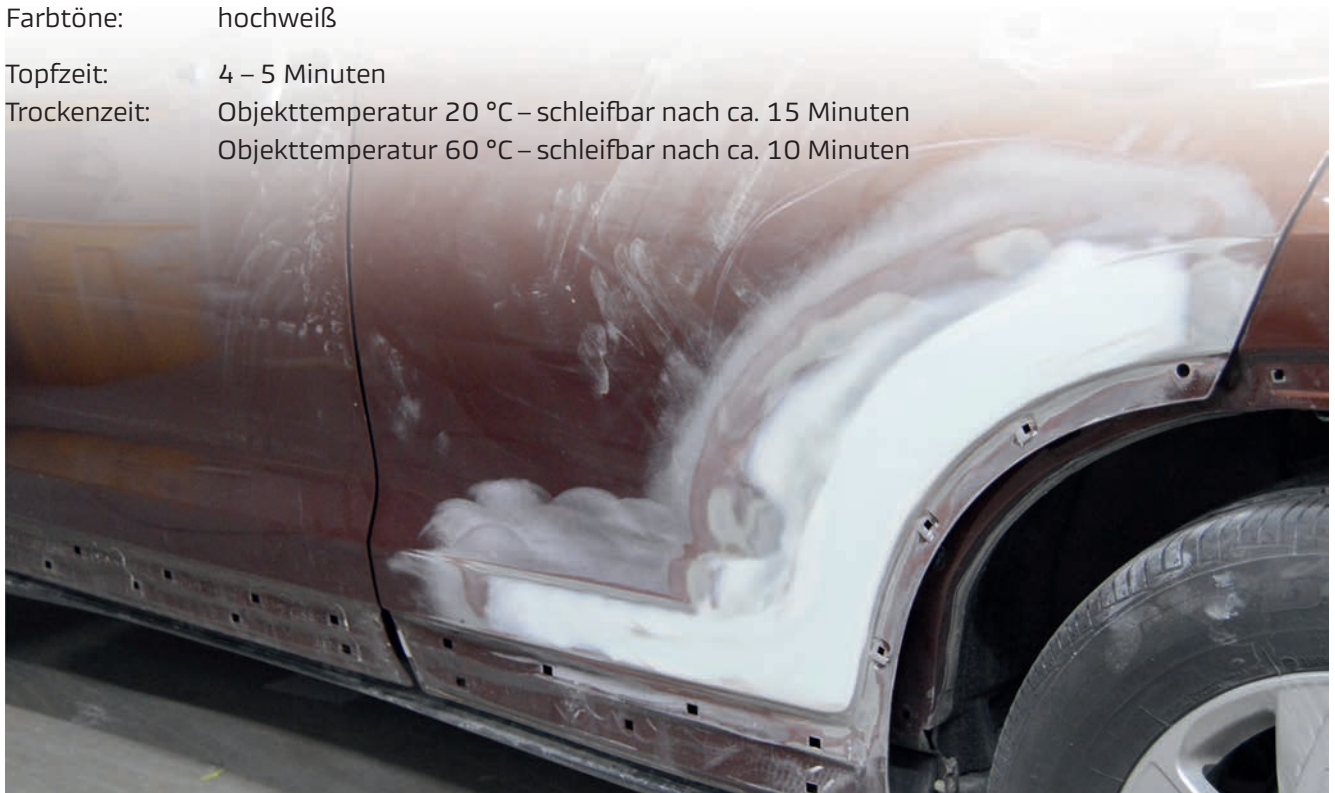
Spachtel BL ist ein hochweißer, besonders leicht schleifbarer 2-Komponenten-Feinspachtel auf Polyesterharz-Basis mit Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen und GFK. Aufgrund seiner feinen Korngröße und hervorragenden Deckkraft eignet sich Spachtel BL als Deck- und Feinspachtel zum Auftragen in dünnen und dünnsten Schichten, als Deckschicht über PE-Füllspachtel, zum Schließen eventuell noch vorhandener Poren oder kleiner Unebenheiten und zur Beseitigung kleinerer Lackschäden, Kratzern, etc. an der Karosserie. Eine Verarbeitung auf senkrechten Flächen ist problemlos möglich.

Farbtöne: hochweiß

Topfzeit: 4 – 5 Minuten

Trockenzeit: Objekttemperatur 20 °C – schleifbar nach ca. 15 Minuten

Objekttemperatur 60 °C – schleifbar nach ca. 10 Minuten



2. 1K Grundierungen

2.1. Silac Express Rostschutz Grundierung

Dickschichtige Kunstharz-Grundierung für Eisen- und Stahluntergründe. Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Schnelle Trocknung. Chromat- und bleifrei.

- sehr kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- aktiver Korrosionsschutz
- dickschichtige Anwendung.
- hohes Standvermögen
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung : 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- Haftung (Din 53 151): Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut)

Farbton: rotbraun, grau, weiss, weitere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitbar : streichen, Airless, HVLP, Luft / Fließbecher

Ergiebigkeit: ca. 6 – 6,2 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: ca. 15 – 20 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 3,64 kg / 12,5 kg / 35 kg

2.2. Silac Spezialprimer 10-20

Schnelltrocknende Grundierung. Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente. Geeignet für Stahl, Aluminium und Zinkuntergründe. Füllstarker 1K-Säureprimer mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Zink und Aluminium. Überlackierbar mit lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren 1K- und 2K-Lacken.

- kurze Trockenzeit,
- elektrostatisch verarbeitbar, aktiver Korrosionsschutz
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- Haftung (DIN 53 151):
Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0 (sehr gut), Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

Farbton: grau, andere Farben möglich

Verarbeitbar : streichen, Airless, HVLP, Luft / Fließbecher

Ergiebigkeit: ca. 7,5 – 8,0 m² / kg (bei 20 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: ca. 15 – 20 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: Gebindegrößen 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage



2.3. Silac 1K-Haftvermittler

Farblos transparenter Spezial-Haftvermittler für viele Kunststoffuntergründe. Auch auf problematischen Untergründen wie Aluminium eloxiert oder Kupfer ohne Anschleifen verwendbar. Keine Verfärbung eines nachfolgenden Klarlacks durch farblose Einstellung. Spritzfertig.

Farbton:	farblos, klar
Verarbeitbar :	Luft/Fließbecher
Ergiebigkeit:	ca. 8 – 10 m ² / Ltr.
Trockenzeit:	nach ca. 10 Minuten (20 °C) überspritzbar
Gebindegrößen:	5 kg / 10 kg / 30 kg

2.4. Silac 1K ESI Zinkstaubprimer

Anorganische Ethylsilikat-Zinkstaubbeschichtung gemäß DIN 12944.

Durch seine extrem hohe Salzsprüh- und Schwitzwasserbeständigkeit kann das Produkt als Korrosionsbeschichtung ohne nachfolgende Deckbeschichtung oder als Korrosionsschutzgrundierung mit geeigneten Deckbeschichtungen verwendet werden. Bei Einhaltung einer Schichtstärke unter 20 µm kann das Produkt als Schweißprimer verwendet werden.

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
- Salzsprühtest bei 70 µm über 1000 h
- Schwitzwassertest bei 70 µm über 1000 h
- sichere Applizierbarkeit
- Haftung auf gestrahlten Stahl: Gt 0 (sehr gut)
- Temperaturbeständigkeit: bis : 450 °C;

Farbton:	grau, weitere Farbtöne auf Anfrage
Verarbeitbar :	Luft / Fließbecher, Airless
Ergiebigkeit:	ca. 2,6 m ² / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)
Trockenzeit:	5 – 10 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt
Gebindegrößen:	5 kg / 10 kg

2.5. ROSTover Rostbinderfarbe

Zeitgemäße Rostbindefarben, ob sie im Innen- oder Außenbereich eingesetzt werden, sollten ungiftig und nicht gesundheitsschädlich sein. ROSTover® ist eine bewährte Rostbindefarbe, die in der Zusammensetzung auf schädliche Stoffe verzichtet. ROSTover® durchdringt den festhaftenden Kernrost bis in die tiefsten Poren und verhindert somit ein Weiterrosten dauerhaft und zuverlässig.

Der langjährige Einsatz in der Praxis hat gezeigt, dass ROSTover® durch sein besonderes Kriechvermögen in der Lage ist, Feuchtigkeit und Luftsauerstoff aus den Rostporen zu verdrängen. Darüber hinaus ist ROSTover® in der Lage, den Rost so zu binden, dass er Bestandteil einer hochwirksamen Schutzschicht wird, die einen sicheren und dauerhaften Schutz vor der Neubildung von Rost bietet. Aber auch auf feuchtem Untergrund oder blankem Metall entwickelt ROSTover® seine volle Wirksamkeit.

- Öl mit hohem Festkörpergehalt
- außerordentlich gute Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts)
- besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung
- ROSTover® benetzt Untergründe optimal
- verdrängt Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen, dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor
- trocknet auch in dicken Schichten komplett durch
- bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, aber durch die eingeschlossenen Rostpartikel (Eisenoxid / Eisenhydroxid) hart genug für eine nachfolgende Lackierung
- konstante Eigenschaften von -20° C bis +40° C

Farbton: rotbraun, schwarz

Ergiebigkeit: ca. 18 m² / l

Gebindegrößen: 750ml, 2,5 Liter, 10 Liter

Spraydosen: 400 ml





3. 1K Deck- und Einschichtlacke

3.1. Lackhauser Buntlack

Kunstharzlack für die hochwertige, witterungsbeständige und strapazierfähige Lackierung von Holz und Metall im Innen- und Außenbereich.

- hohe Füllkraft, gute Kantenabdeckung
- leichte und rasche Verarbeitbarkeit, sehr guter Verlauf
- hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit
- stoß-, kratz- und schlagfest, dauerelastisch
- beständig gegen Reinigungsmittel und bei vorübergehender Beanspruchung durch Benzin, Diesel, Säuren und Laugen in geringer Konzentration

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar: rollen und streichen

Ergiebigkeit: ca. 10 m²/l

Trockenzeit: staubtrocken: 50 – 70 Min; griffest: 4 – 6 Std.; überstreichbar: 24 Std.

Gebindegrößen: 1 kg / 2,5 kg / 10 kg

Gebindegrößen: 2,5 L / 5 L / 10 L

3.2. Silac Hammerschlaglack

Effektlack für die Decklackierung im Maschinen- und Apparatebau sowie für Industrieanlagen.

- 1-Komponenten-Lack, schnelltrocknend
- sichere Effektbildung
- kein Abfließen an Kanten und senkrechten Flächen
- Schleifen und Spachteln des Untergrundes können vernachlässigt werden
- haftet auch auf vielen Kunststoffuntergründen

Farbton: grün, blau, silber, grau

Verarbeitbar: Becherpistole, Airless-Verfahren, Farbrolle.
Elektrostatische Einstellung auf Wunsch möglich

Ergiebigkeit: ca. 6 – 8 m²/kg

Trockenzeit: ca. 5 – 10 Minuten staubtrocken, ca. 45 Minuten griffest

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg

3.3. Schmiedelack

Thixotroper, dickschichtiger Einschichtlack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen (Rohre, Tore, Zäune, Wand- und Deckenverkleidungen) aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

Farbton: schwarz, altweiß und braun

Verarbeitbar: spritzen

Ergiebigkeit: 4 - 5 m² / kg

Trockenzeit: ca. 25 - 30 Minuten staubtrocken

Gebindegrößen: 2,5 kg / 5 kg / 10 kg / 25 kg





3.4. Silac Einschicht-Strukturlack

Schnelltrocknender, thixotroper Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Geräten, Bauteilen und Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium im Innen- und Außenbereich. Als 1K- oder 2K-Strukturlack einsetzbar.

- sehr gute Wasserbeständigkeit
- elektrostatisch verarbeitbar
- Temperaturkurzzeitbelastung: 90 °C
- Temperaturdauerbelastung: 70 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
Stahl, Zink, PVC, Aluminium und Beton: Gt 0 (sehr gut)

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 31,0 – 35,3 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
39,5 – 40,1 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: ca. 10 – 15 Minuten staubtrocken, ca. 15 – 20 Minuten griffest

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg

3.5. Silac Einschichtlack VC 30 seidenmatt

Thixotroper, dickschichtiger Einschichtlack zum Streichen, Rollen und Spritzen. Für Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Container, Fahrzeugbau) aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet.

- elektrostatisch verarbeitbar
- gute Kantenabdeckung
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturkurzzeitbelastung: 90 °C
- Temperaturdauerbelastung: 70 °C
- Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, hart PVC und Beton

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar : streichen, rollen, spritzen

Ergiebigkeit: 32 – 34 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
44 – 47 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 25 – 30 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg

3.6. Silac FD 20 seidenmatt

Seidenmatter , schnell trocknender KH-Dickschichtlack für die Lackierung von Stahlteilen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken, Transportgestellen u. ä. im Innen- und Außenbereich. Enthält hohen Anteil an Korrosionsschutzpigmenten.

- elektrostatisch verarbeitbar
- schnelle Trocknung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar : Luft / Fließbecher, HVLP, Airless

Ergiebigkeit: ca. 5,0 – 5,5 m² / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 10 – 12 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage

3.7. Silac FD 50 seidenglänzend

Seidenglänzender , schnell trocknender KH-Dickschichtlack für die Lackierung von Stahlteilen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken, Transportgestellen u. ä. im Innen- und Außenbereich. Enthält hohen Anteil an Korrosionsschutzpigmenten.

- elektrostatisch verarbeitbar
- schnelle Trocknung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-System, NCS-S, Munsell, usw.

Verarbeitbar : Luft / Fließbecher, HVLP, Airless

Ergiebigkeit: ca. 5,0 – 5,5 m² / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 10 – 12 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage



3.8. Silac FD 80 glänzend

Hochglänzender, schnell trocknender KH-Dickschichtlack für die Lackierung von Stahlteilen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken, Transportgestellen u. ä. im Innen- und Außenbereich. Enthält hohen Anteil an Korrosionsschutzpigmenten.

- elektrostatisch verarbeitbar
- schnelle Trocknung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-System, NCS-S, Munsell, usw.

Verarbeitbar: Luft / Fließbecher, HVLP, Airless

Ergiebigkeit: ca. 5,0 – 5,5 m² / kg (bei 80 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 10 – 12 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage

3.9. Silac ML 90 hochglänzend

Hochglänzende Alkyd-Deckfarbe für Stahloberflächen, geeignet für Anstriche in der Metallindustrie und für Lackierstationen. Empfehlenswert als Hochglanz-Deckfarbe für kleine Behälter, Landwirtschaftsmaschinen, Transportausrüstungen und andere Maschinen und Geräte. Applizierbar in Nass- in Nassverfahren.

- hervorragende Glanz- und Farbtonbeständigkeit bei Witterung
- geeignet für nass in nass Anstriche

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar: spritzen oder streichen

Ergiebigkeit: 33,2 – 40,4 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

39,6 – 41,5 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 1 Stunde (23 °C), siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage



3.10. Silac Getriebelack 50 seidenglänzend

Seidenglänzender, schnell trocknender KH-Dickschichtlack für die Lackierung von Stahlteilen, Guss, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken, Getriebe (mineralische Öle), Transportgestellen u. ä. im Innen- und Außenbereich.

- elektrostatisch verarbeitbar
- schnelle Trocknung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar : Luft / Fließbecher, HVLP, Airless

Ergiebigkeit: 5,0 – 5,5 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 10 – 12 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage

3.11. Silac Chassislack 90 hochglänzend

Sehr schnell trocknender, hoch witterungsbeständiger und strapazierfähiger Kunstharzlack mit hohem Standvermögen für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, Maschinen und Konstruktionen im Innen- und Außenbereich.

- sehr kurze Trockenzeit
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- hohes Standvermögen.
- hervorragender Verlauf, hohe Endhärte, glanzstabil
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung : 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar : Streichen, Rollen und Spritzen

Ergiebigkeit: 7,5 – 8,0 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: 25 – 30 Minuten, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen 5 kg / 10 kg / weitere Gebinde auf Anfrage



4. 2K Grundierung

4.1. Siluzink 88 2K EP Zinkstaub

2K Zinkstaubgrundierung mit Zulassung nach TL/TP KOR Blatt 87.

Einsatz als hochpigmentierte Grundbeschichtung, für Stahl- und Gusseisenoberflächen, die starken Witterungs- und Klimabedingungen ausgesetzt werden. Empfehlenswert für Brücken, Kräne, Stahlkonstruktionen, Waggonbau sowie Stahlkonstruktionen und Anlagen der Holzverarbeitenden und chemischen Industrie, z. B. Rohrbrücken, Chemieanlagen, Förderanlagen.

- sehr hoher Korrosionsschutz
- ausgezeichnete Haftung auf gestrahltem Stahl

Farbton: grau (Stoff-Nr. 687.03), rot eingefärbt (Stoff-Nr. 687.04)

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 5,2 – 2,6 m² / kg

Topfzeit: 8 Stunden bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 18 kg Basis + 1,5 kg Härter

4.2. Silupox 67 2K EP-HS Metallgrund

Grundierung mit Zinkphosphat mit Zulassung nach TL/TP KOR Blatt 87.

Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl und verzinktem Stahl.

Im Systemaufbau mit 2K-EP-Zwischenbeschichtung und 2K PU-Deckbeschichtungen:

- sehr gute Korrosionseigenschaften
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde

Farbtöne: sandgelb, ca. RAL 1002 (Stoff-Nr. 687.02), rotbraun (Stoff-Nr. 687.06)
andere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 8,1 Ltr. / m² – 5 m² / kg

Topfzeit: 10 °C – 10 Stunden

15 °C – 8 Stunden

20 °C – 7 Stunden

25 °C – 6 Stunden

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 9 kg / 22,5 kg / weitere Gebinde auf Anfrage

5. 2K Grund- und Zwischenbeschichtung

5.1. Silupox 500 2K EP-Eisenglimmer

Zwischen- und Deckbeschichtung mit Eisenglimmer mit Zulassung nach TL/TP KOR Blatt 87 im Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau

- sehr guter Korrosionsschutz mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium
- mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar

Farbton : DB-Farbtöne (Stoff-Nr. 687.12-687.74), andere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 4,2 m² / kg

Topfzeit: 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 10 kg / 25 kg

5.2. Siludur 74 Mio ZB 2K PU EG-ZB

Lösemittelhaltige 2K-PU Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer mit Zulassung nach TL/TP KOR Blatt 87. Im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z. B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen in aggressiver Atmosphäre, etc.

- sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten

Farbton: DB-Farbtöne (Stoff-Nr. 687.30 – 687.74), andere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 4,6 m² / kg

Topfzeit: 6 – 8 Stunden, bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 10 kg / 30 kg





5.3. Siludur 72 2K PU-Eisenglimmer

Ein- oder mehrschichtiger Korrosionsschutzsystemaufbau mit Eisenglimmer mit Zulassung nach TL/TP KOR Blatt 87.

Im Stahl-, Maschinen und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten in aggressiver Atmosphäre, etc. benötigt wird, z. B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen.

- sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten

Farbton : DB-Farbtöne (Stoff-Nr. 687.30 – 687.74), andere Farbtöne auf Anfrage

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 4,6 m² / kg

Topfzeit: 6 – 8 Stunden, bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 10 kg / 30 kg



6. 2K PU-Deckbeschichtungen

6.1. Siludur Strukturlack 70

2K-Polyurethan-Acryl-Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Außenbereich.

- silikonfrei
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit, lösemittelfest
- hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C
- Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0-1 (gut), Aluminium: Gt 2 (bedingt geeignet)

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 6,5 – 7,0 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit : 4 – 5 Stunden (20 °C)

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg

6.2. Siludur 29-50 Leitlack

2K PU Einschicht- und Decklack für hochwertige, permanent elektrisch ableitfähiger abrasions- und wetterfeste, sowie chemikalienbeständige Anstriche auf zum Teil schwierig zu beschichtenden Untergründen wie z. B. GFK.

Farbton: ca. RAL 7035

Verarbeitbar : spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 12 m² / kg (bei 30 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit : 5 Stunden

Trockenzeit: für 30 µm Trockenfilm bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit
Staubtrocken nach: 30 Minuten, Griffest nach: 4 Stunden

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg



6.3. Siludur Hammerschlaglack

Für hohe Belastungen im Maschinen- und Apparatebau sowie für Industrieanlagen. Siludur Hammerschlaglack ist ein effektsicherer, schnell trocknender 2-Komponenten Polyurethanlack, der dank seiner Oberflächenstruktur selbst starke Untergrundunebenheiten mühelos kaschiert.

Siludur Hammerschlaglack haftet hervorragend auf vielen Metall- und Kunststoffuntergründen.

- hohe Wetterbeständigkeit
- sichere Effektbildung
- chemikalienfest
- lange Topfzeit
- gute Abdeckung von Untergrundunebenheiten
- hohe Kratzfestigkeit

Farbton: grün, blau, silber, grau

Verarbeitbar : Becherpistole, Airless-Verfahren, Farbrolle.
Elektrostatische Einstellung auf Wunsch möglich

Ergiebigkeit: ca. 6 – 8 m² / kg

Topfzeit : ca. 5 Stunden

Trockenzeit: ca. 20 Minuten staubtrocken, ca. 80 Minuten trocken

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg



Copyright by Karl-Heinz Laube, pixelio.de

7. 2K PU-Deckbeschichtungen – Nutzfahrzeuglack

7.1. Siludur 50 seidenglänzend

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Nutzfahrzeugen, Fassaden, Maschinen und Konstruktionen, auch im Streich- und Rollverfahren.

- kann lange offen sein, dickschichtig applizierbar
- elektrostatisch verarbeitbar
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
Stahl und Zink: Gt 0 (sehr gut), Aluminium: Gt 1 (gut)

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: ca. 8 – 9 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 1,5 – 8 Stunden (20 °C)

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg





7.2. Siludur 90 glänzend

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen auch im Streich- oder Rollverfahren.

- lange offene Zeit, dickschichtig applizierbar
- elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- lösemittelfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
Stahl und Zink: Gt 0 (sehr gut), Aluminium: Gt 1 (gut)

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

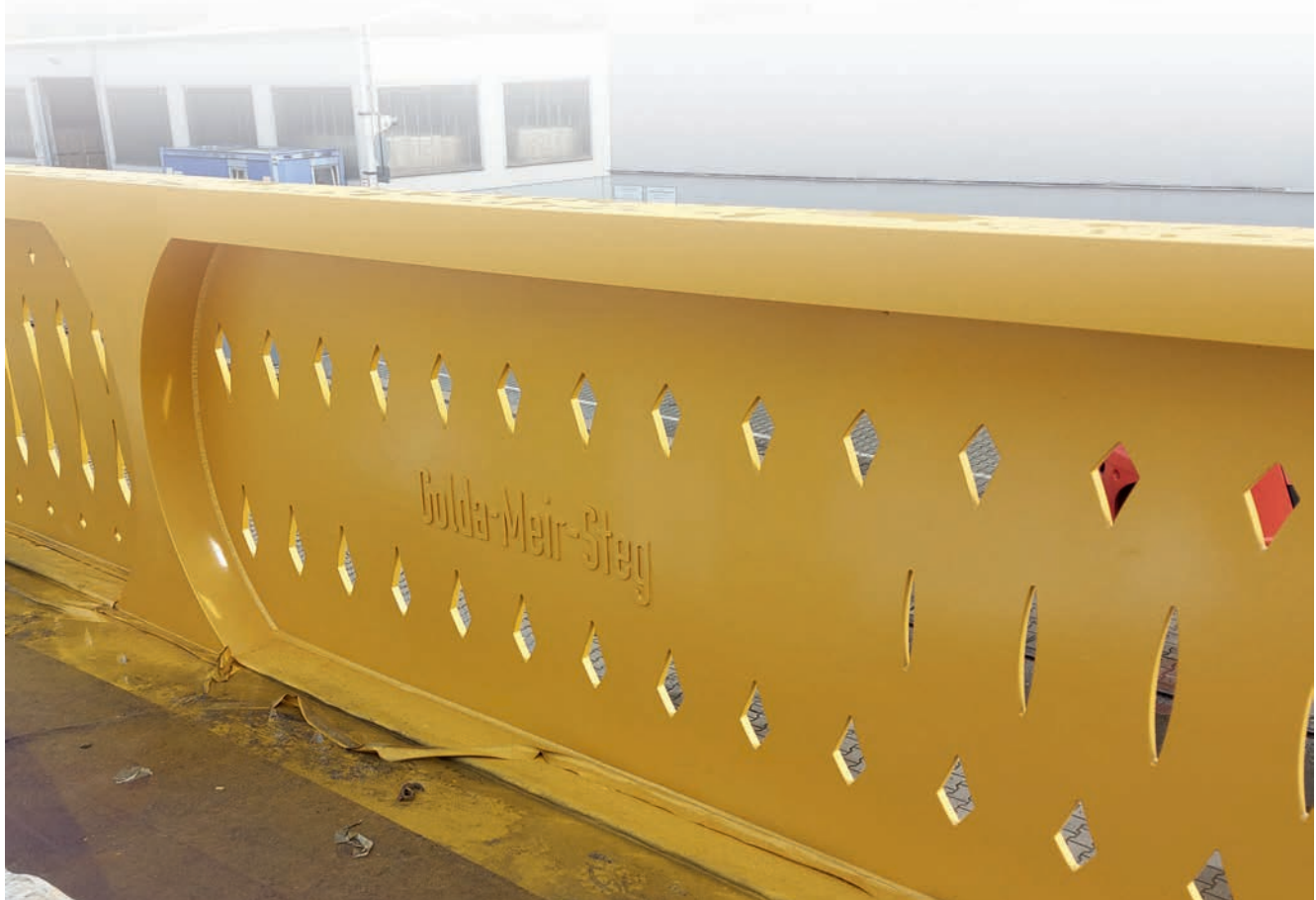
Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 30,6 – 34,5 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
37,0 – 38,1 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 5 Stunden (bei 20 °C)

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg



8. 2K EP-Deckbeschichtungen

8.1. Silupox 2K Getriebelack

Lösemittelarme 2K HS EP Grundierung und Deckbeschichtung in einem. Zur Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, Stahlbau, Waggonbau, Rohrleitungs- und Behälterbau.

- sehr guter Korrosionsschutz
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, anderen NE-Metallen
- leicht dickschichtig zu verarbeiten
- neigt im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung
- Temperaturbeständig von -50 °C bis +200 °C (trocken) mit Oberflächenverfärbung bzw. bis +80 °C (feucht)
- hohe chemische und mechanische Beständigkeit (siehe Übersichtstabelle zur Chemikalienbeständigkeit)

Farbton: HLU-MIX-System RAL, NCS-S, Munsell usw.

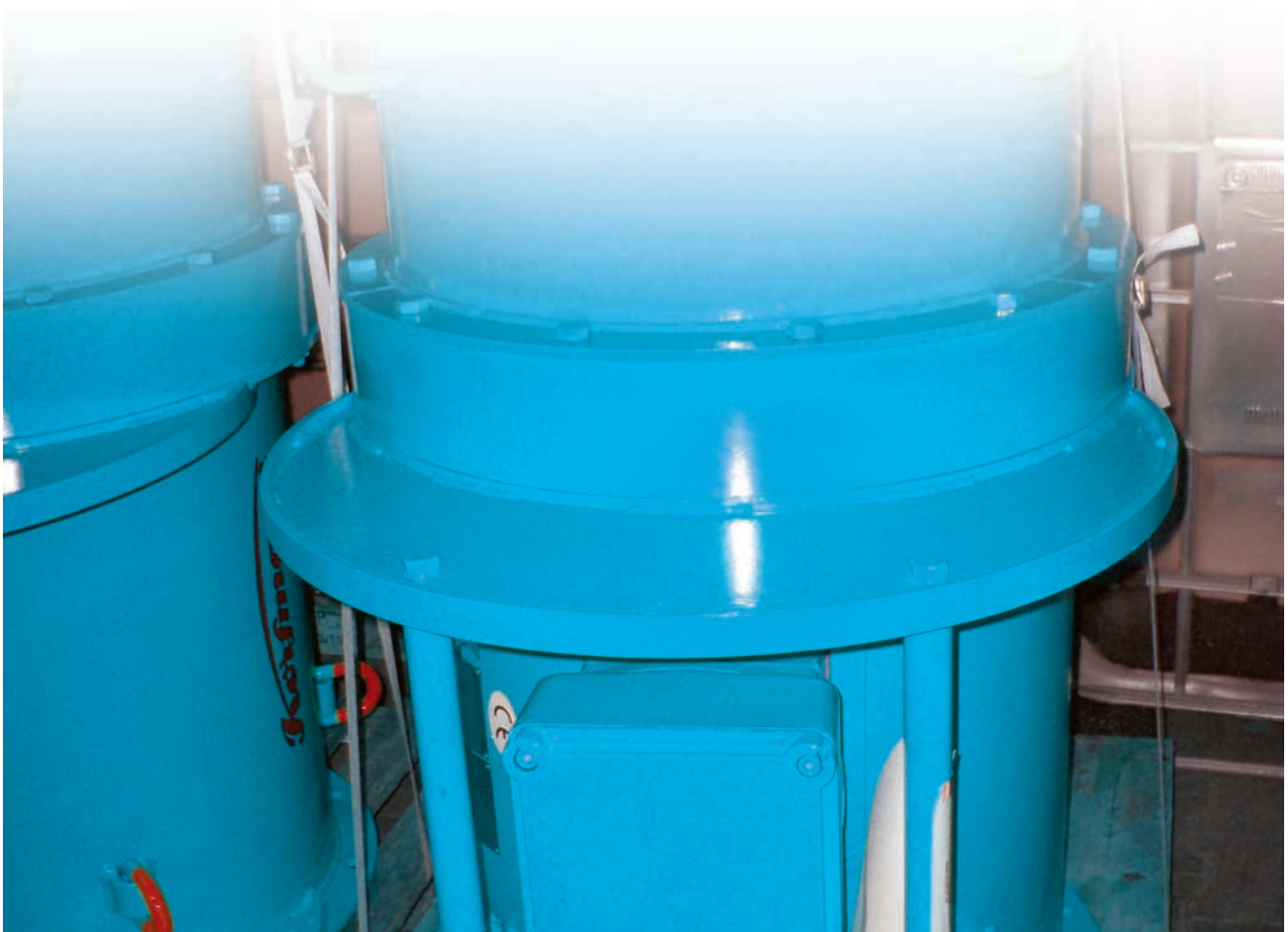
Verarbeitbar: spritz- und rollfähig

Ergiebigkeit: 5,0 m² / kg bei 80 µm Trockenschichtdicke

Topfzeit: 8 Stunden (bei 20 °C)

Trockenzeit: (umgebungsabhängig) siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg





9. Hitzebeständige Lacke

9.1. Silutherm 400

Hochhitzebeständiger Speziallack auf Silikonharzbasis für den Einsatz auf Stahluntergründen wie z. B. für Auspuffanlagen, Öfen, Grill, usw., Hitzebeständigkeit bis 400 °C.

Farbton: silber, schwarz

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 9,0 – 12,0 m² / kg

Trockenzeit: ca. 30 – 60 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 20 kg

9.2. Silutherm 800

Hochhitzebeständiger Speziallack auf Silikonharzbasis für den Einsatz auf Stahluntergründen wie z. B. für Auspuffanlagen, Öfen, Grill, usw., Hitzebeständigkeit bis 800 °C.

Farbton: silber, schwarz

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 9,0 – 12,0 m² / kg

Trockenzeit: ca. 30 – 60 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 20 kg



10. Abziehlacke für Spritzkabinen

10.1. Abziehlack LF – wasserverdünnbar

Zum Schutz vor Sprühnebel, Oxidation, Verschmutzung und Beschädigungen. Durch die leichte Abziehbarkeit nach Verschmutzung ist ein schnelles und rationelles Säubern der Spritzwände möglich.

Der ABZIEHLACK LF enthält nur Wasser als Lösemittel. Dadurch entstehen auch keine brennbaren oder gesundheitsschädlichen Dämpfe bei der Verarbeitung. ABZIEHLACK LF hat sich hervorragend für die einfache Reinigung von Lackierkabinen bewährt. Durch die leichte Abziehbarkeit nach Verschmutzung (z. B. Overspray) ist ein schnelles und rationelles säubern der Wände möglich. Die langen Reinigungszeiten der Lackierkabinen können deshalb erheblich reduziert werden. ABZIEHLACK LF darf nur bedingt dem Wetter oder erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden.

Farbton: weiß

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 3 – 4 m² / kg

Trockenzeit: ca. 5 – 6 Stunden je nach Schichtdicke

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg

10.2. Abziehlack lösemittelhaltig

Zum Schutz der Oberflächen vor Schmutz, Beschädigungen und Oxidation während der Lagerung, auf dem Transport und bei der Montage. Abziehlack lösemittelhaltig bildet nach schneller Trocknung eine optisch ansprechende, lasierende Schutzfolie für alle glatten Oberflächen aus Glas, Edelstahl, Leicht- und Buntmetall. Die Folie kann kurzfristig jederzeit leicht und problemlos abgezogen werden. Abziehlack lösemittelhaltig ist auch der ideale Schutz zur einfachen Reinigung von Lackierkabinen. Durch die leichte Abziehbarkeit nach Verschmutzung (z. B. Overspray) ist ein schnelles und zeitsparendes säubern der Spritzwände möglich. Abziehlack lösemittelhaltig darf nur bedingt dem Wetter oder erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden.

Farbton: rot-, gelb- und blaulasierend

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 4 – 6 m² / ltr.

Trockenzeit: ca. 30 Minuten je nach Schichtdicke

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg





11. 1K wasserverdünnbare Grundierungen

11.1. Silac W Rostschutz 10

Wasserverdünnbarer, chromatfreier 1K-Zinkphosphatgrund für Stahl-, Zink-, Aluminium-Untergründe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemitelbasierenden 1K- und 2K-Decklacken.

- hoher Korrosionsschutz
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- gute Beständigkeit gegen Fette und Öle
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 130 °C
- Haftung (DIN EN ISO 2409): Stahl, Zink und Aluminium: Gt 0 (sehr gut)

Farbton: rotbraun, weiß, hellgrau

Verarbeitbar : streichen, rollen, spritzen

Ergiebigkeit: 26,4 – 28,9 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

33,2 – 33,7 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: ca. 25 Minuten, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg



12. 1K wasserverdünnbare Decklacke

12.1. Silac Hydro 10-20

Wasserverdünnbarer Einschichtlack für Eisen-, Stahl-, Zink-, Aluminium-Untergründe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Decklacken.

Farbton: rotbraun, grau

Verarbeitbar: streichen, rollen, spritzen

Ergiebigkeit: 10 m² / kg (bei 30 µm Trockenschichtdicke)

Trockenzeit: ca. 25 Minuten, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg

12.2. Silac W 20 – Silobeschichtung

Wasserverdünnbarer Schutzanstrich auf Hybrid-System Basis und selbstvernetzender kolloidale Urethan-Acrylat-Dispersionsbasis.

Innen- oder Außenbeschichtung alter oder neuer Futtersilos, Fahrsilos, Düngemittelboxen, Stallwände etc.

- beständig gegen Wasser, Öl, verdünnte Säuren und Laugen
- scheuerfest
- kreiidungs- und temperaturbeständig bis 70 °C

Zur Aufrechterhaltung der Beständigkeiten empfehlen wir einen jährlichen Renovierungsanstrich

Farbton: grau, weiß, grün

Verarbeitbar: streichen, rollen, spritzen

Ergiebigkeit: 5 m² / kg

Trockenzeit: überlackierbar: 2 – 6 Stunden
durchgetrocknet: 12 – 36 Stunden

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg





12.3. Silac Tauchlack 70-40

Schnelltrocknender Einschicht-Tauchlack für die Beschichtung von Konstruktionen (Rohre, Verkleidungen, Fahrzeugbau, Maschinenteile) aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

Farbton:	je nach Wunsch und Abnahmemenge
Verarbeitbar:	Tauchverfahren
Ergiebigkeit:	25,4 – 29,8 m ² / kg bei 10 µm Trockenschichtdicke 35,0 – 36,1 m ² / l bei 10 µm Trockenschichtdicke
Trockenzeit:	15 – 25 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt
Gebindegrößen:	10 kg / 25 kg / 200 kg oder Container

12.4. Silac W Einschichtlack – 20 seidenmatt

Seidenmatter, wasserverdünnbarer, schnelltrocknender, Einkomponenten-Acryl-Anstrich mit Korrosionsschutz.

- geeignet für Anstrich von Produkten der metallverarbeitenden Industrie und für Lackierstationen
- besonders empfehlenswert als Einschicht-Anstrich für den Stahlbau in trockenen Innenbereichen oder gemäßigttem Klima
- nicht geeignet für Unterwasser oder ständige Feuchtigkeit
- die Trocknungszeit kann durch höhere Temperaturen beschleunigt werden

Farbton:	HLU-MIX-W-System
Verarbeitbar:	Tauchverfahren, spritzen oder streichen
Ergiebigkeit:	10,5 m ² / l bei 40 µm Trockenschichtdicke 7,0 m ² / l bei 60 µm Trockenschichtdicke
Trockenzeit:	15 Minuten staubtrocken bei 23 °C, siehe Technisches Merkblatt
Gebindegrößen:	10 kg / 25 kg / 200 kg oder Container



12.5. Silac W Decklack 50 glänzend

Seidenglänzende, wasserverdünnbare Einkomponenten-Acryl-Deckfarbe

- geeignet für Anstrich von Produkten der metallverarbeitenden Industrie und für Lackierstationen
- empfohlen als Deckfarbe für Stahlkonstruktionen, Maschinen und Anlagen, innen und außen
- gute Glanz- und Farbtonbeständigkeit auch bei extremer Bewitterung.
- nicht geeignet für Unterwasser oder ständige Feuchtigkeit

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: Tauchverfahren, spritzen oder streichen

Ergiebigkeit: 10,7 m²/l bei 40 µm Trockenschichtdicke
7,2 m²/l bei 60 µm Trockenschichtdicke

Trockenzeit: 15 Minuten staubtrocken bei 23 °C, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 10 kg / 25 kg / 200 kg oder Container

12.6. Silac W Decklack 90 hochglänzend

Glänzender, wasserverdünnbarer Alkydharzlack für außen und innen für hochwertige Lackierungen von Holzbauteilen wie Dachüberstände, Wand- und Deckenverkleidungen, Gartenhäuser und Zäune. Für grundierete Metalluntergründe, sowie für fest haftende Altanstriche auf Dispersions- oder Kunstharzbasis.

- wetterbeständig nach VOB Teil C, DIN 18 363
- kobaltfrei, butanonoximfrei
- wasserverdünnbar, geruchsarm, sicheres Haftvermögen
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- blockfest, lichtecht, atmungsaktiv
- beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung, wasserabweisend, verseifungsbeständig, hervorragender Verlauf
- Temperaturkurzzeitbelastung: 140 °C
- Temperaturdauerbelastung: 120 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: spritzen oder streichen

Ergiebigkeit: 26,6 – 30,2 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
36,7 – 37,9 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke

Trockenzeit: 20 – 30 Minuten staubtrocken bei 20 °C, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 10 kg / 25 kg / 200 kg oder Container



13. 2K wasserverdünnbare Grundierungen

13.1. Silupox W EP 100

Wasserverdünnbare, chromatfreie 2K-Epoxidharz-Zinkphosphatgrundierung für Eisen-, Stahl-, Zink-, Aluminiumuntergründe und übliche Kunststoffe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Decklacken.

- hoher Korrosionsschutz
- sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten
- verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C
- überschweißbar nach DVS-Merkblatt0501 gemäß SLU-Gutachten (Nr. 27567004039)
- Haftung (DIN EN ISO 2409):
Stahl, Zink, Aluminium und Kunststoffe (PMMA, PC, ABS, PBTP, GFK, PC/ABS-Blend): Gt 0 (sehr gut)

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: spritzen oder streichen

Ergiebigkeit: 24,6 – 25,6 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
34,2 – 34,7 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3,5 Stunden

Trockenzeit: 45 – 55 Minuten staubtrocken bei 20 °C, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg



14. 2K wasserverdünnbare Decklacke

14.1. Siludur W PU 200 – 10 matt Einschichtlack

Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack matt mit besonders hoher Chemikalien- und UV-Beständigkeit, speziell für die Beschichtung von Fahrzeugen, Metall-Fassaden und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen. Aufgrund der extra trägen Antrocknung und der damit verbundenen, sehr guten Spritznebelaufnahme eignet sich das System hervorragend zur Applikation auf großen Flächen. Container, Landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge, usw.

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : spritzen

Ergiebigkeit: 24,2 – 27,6 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
30,0 – 31,2 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3,5 Stunden bei 20 °C

Trockenzeit: 1 – 1,5 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg

14.2. Siludur W PU 200 – 30 seidenmatt

Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack matt mit besonders hoher Chemikalien- und UV-Beständigkeit, speziell für die Beschichtung von Fahrzeugen, Metall-Fassaden und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen. Aufgrund der extra trägen Antrocknung und der damit verbundenen, sehr guten Spritznebelaufnahme eignet sich das System hervorragend zur Applikation auf großen Flächen.

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: spritzen

Ergiebigkeit: 23,7 – 27,5 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
30,0 – 31,2 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3,5 Stunden bei 20 °C

Trockenzeit: 1 – 1,5 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg



14.3. Siludur W PU 200 – 50 seidenglänzend

Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack matt mit besonders hoher Chemikalien- und UV-Beständigkeit, speziell für die Beschichtung von Fahrzeugen, Metall-Fassaden und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen. Aufgrund der extra trägen Antrocknung und der damit verbundenen, sehr guten Spritznebelaufnahme eignet sich das System hervorragend zur Applikation auf großen Flächen.

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: spritzen

Ergiebigkeit: 23,3 – 27,5 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
29,0 – 30,6 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3,5 Stunden bei 20 °C

Trockenzeit: 1 – 1,5 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg

14.4. Siludur W PU 200 – 90 hochglänzend

Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack matt mit besonders hoher Chemikalien- und UV-Beständigkeit, speziell für die Beschichtung von Fahrzeugen, Metall-Fassaden und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen. Aufgrund der extra trägen Antrocknung und der damit verbundenen, sehr guten Spritznebelaufnahme eignet sich das System hervorragend zur Applikation auf großen Flächen.

- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar: spritzen

Ergiebigkeit: 21,0 – 26,0 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
25,3 – 27,8 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3,5 Stunden bei 20 °C

Trockenzeit: 1 – 1,5 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 5 kg / 10 kg / 25 kg

14.5. Siludur W PU Strukturlack W 30-70 seidenglänzend

Wasserverdünnbarer 2K-Polyurethan-Strukturlack für die industrielle Beschichtung von Fahrzeugen, Maschinen, Bauteilen, Konstruktionen, Stahlschränken und Werkzeugen im Innen- und Aussenbereich. Zugelassen nach MAN-Norm (M 3094-3)

- silikonfrei
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- kratzfest
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : streichen, rollen, spritzen

Ergiebigkeit: 32,0 – 35,4 m² / kg (bei 10 µm Trockenschichtdicke)
41,8 – 42,4 m² / l (bei 10 µm Trockenschichtdicke)

Topfzeit: 3 Stunden bei 20 °C

Trockenzeit: 50 – 60 Minuten staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: auf Anfrage





15. Bodenbeschichtungen wasserverdünnbar

15.1. Micropox

Micropox ist ein 2K Bodenbeschichtungs-System, das wasserverdünnbare Grundierung und Deckbeschichtung in einem ist.

Geeignet für alte und neue Betonfußböden und für früher mit Betonfußbodenfarben behandelte Oberflächen aus Beton. Ebenso geeignet für Zement- und Dachziegeloberflächen. Empfehlenswert für Industrie-, Lager- und Werkstatträume die mittelstarke chemischer und mechanischer Belastung ausgesetzt sind. Kann auch auf Asphaltböden aufgebracht werden

Farbton:	HLU-MIX-W-System
Verarbeitbar :	streichen
Ergiebigkeit:	5 – 7 m ² / kg (Grundanstrich) 7 – 10 m ² / kg (Deckanstrich) 2,4 – 6,4 kg / m ² (Verlaufsbeschichtung)
Topfzeit:	90 Minuten nach dem Mischen und Auftrag auf dem Boden
Trockenzeit:	6 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 1 kg / 5 kg / 10 kg

15.2. Micropox AG (Silber)

Micropox Ag (Silber) ist ein 2K Bodenbeschichtungs-System, das wasserverdünnbare Grundierung und Deckbeschichtung in einem ist.

Geeignet für alte und neue Betonfußböden und für früher mit Betonfußbodenfarben behandelte Oberflächen aus Beton. Ebenso geeignet für Zement- und Dachziegeloberflächen. Empfehlenswert für Industrie-, Lager- und Werkstatträume die mittelstarke chemischer und mechanischer Belastung ausgesetzt sind. Kann auch auf Asphaltböden aufgebracht werden.

Beständig gegen bis zu +70 °C trockene Hitze und bis zu +60 °C Feuchtigkeitsbelastung.

Geeignet auch für Zementböden, Garagen, Treppenhäuser, Balkons, Waschräume, Keller o. ä. Fußböden.

Farbton:	HLU-MIX-W-System
Verarbeitbar :	streichen
Ergiebigkeit:	5 – 7 m ² / kg (Grundanstrich) 7 – 10 m ² / kg (Deckanstrich) 2,4 – 6,4 kg / m ² (Verlaufsbeschichtung)
Topfzeit:	90 Minuten nach dem Mischen und Auftrag auf dem Boden
Trockenzeit:	6 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 1 kg / 5 kg / 10 kg

16. Bodenbeschichtungen lösemittelfrei

16.1. Silupox Floor 226 Grundier-/Mörtelharz

Lösemittelfreier, nicht gefüllter und nicht pigmentierter 2-Komponenten-Reaktions-Kunststoff auf Epoxidharzbasis.

Das Produkt wird hauptsächlich als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt. Silupox Floor 226 ist auch zur Formulierung von feuchteverträglichen Spachtelmassen und Mörtelsystemen sowie als Staubbindeanstrich von zementgebundenen Untergründen, z. B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten geeignet. Des Weiteren besitzt SILUPOX FLOOR 226 eine hervorragende Haftung auf Fliesen, auf metallischen Untergründen wie Aluminium, Stahl, Zink, Messing etc., auf Altbeschichtungen, auf diversen Kunststoffen sowie auf weiteren kritischen Untergründen. SILUPOX FLOOR 226 ist niedrigviskos und besitzt eine starke Kapillaraktivität. Es dringt auch bei niedrigen Temperaturen sehr gut in feine und feinste Poren und Kapillaren des Untergrundes ein. Das Produkt ist konzipiert für den Einsatz auf Untergründen mit einer erhöhten Restfeuchte (zementär bis 6 % mit Messung nach CM bzw. 1 Ma.-% bei Anhydridestrichen). Silupox Floor 226 wird beim Einsatz gegen rückwärtige Durchfeuchtung zweimalig aufgetragen. Bei diesem Verfahren ist unbedingt darauf zu achten, dass die erste Lage keinesfalls abgestreut werden darf. Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bei Epoxidharzen allgemein mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.

- hohe Shore-Härte D >70i

Farbton: HLU-MIX-W-System

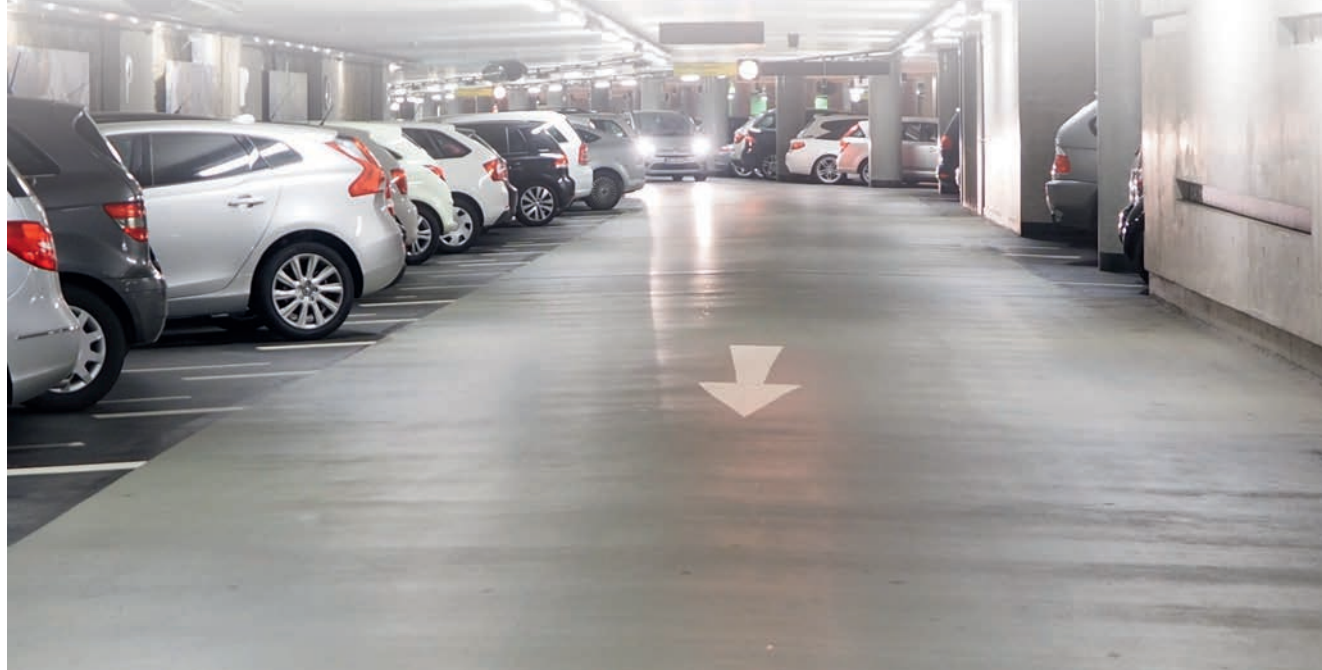
Verarbeitbar : rollen

Ergiebigkeit: 0,3 – 0,8 kg / m² (Rollbeschichtung glatt)
0,3 – 1,2 kg / m² (Rollbeschichtung rutschhemmend)
2,4 – 6,4 kg / m² (Verlaufsbeschichtung)

Topfzeit: 20 – 100 Minuten (30 °C – 10 °C)

Trockenzeit: 6 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 20 kg





16.1. Silupox Floor 4670

Universell einsetzbare Bodenbeschichtung in Innenbereichen mit hoher mechanischer oder chemischer Belastung, z. B. Produktions- und Lagerhallen, Werkstätten, Industrieanlagen, auch in Parkhäusern und Garagen. Kann als Rollbeschichtung und Verlaufsbeschichtung (1 - 4 mm) eingesetzt werden

- emissionsfrei
- sehr guter Verlauf
- frostbeständig
- hohe mechanische Beständigkeiten
- gute chemische Beständigkeiten: gegen Wasser, Salze, Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen, Benzin, Treibstoffe, Fette und Öle.
- porengeschlossene Oberfläche, belastbar und abriebfest (Gabelstapler befahrbar)

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : rollen

Ergiebigkeit: 0,3 – 0,8 kg / m² (Rollbeschichtung glatt)
0,3 – 1,2 kg / m² (Rollbeschichtung rutschhemmend)
2,4 – 6,4 kg / m² (Verlaufsbeschichtung)

Topfzeit: 20 – 100 Minuten (30 °C – 10 °C)

Trockenzeit: 6 Stunden staubtrocken, siehe Technisches Merkblatt

Gebindegrößen: 25 kg



17. Funktionsbeschichtungen wasserbasierend

17.1. Makrosil Clean

Schimmelentferner, basierend auf einer wässrigen Lösung aus Quatäre-Ammoniumverbindungen. Aufgrund des bakteriziden und desinfizierenden Effekts sind nur geringe Konzentrationen von Makrosil Clean erforderlich. Makrosil Clean ist bei sachgerechter Verwendung biologisch unbedenklich. Ohne Chlor!

Farbton: transparent

Verarbeitbar : sprühen, rollen

Ergiebigkeit: 110 ml / m²

Trockenzeit: ca. 4 – 6 Stunden

Gebindegrößen: 500 ml Sprühflasche / 2,5 Liter-Kanister / 5 Liter-Kanister

17.2. Makrosil Grip

Lösemittelfreier und geruchsarmer Tiefgrund. Innen und außen zum Tiefgrundieren feinporöser, saugfähiger und sandender Untergründe wie Putze aller Art, Gipskartonplatten, Kalksandstein, Ziegel- und Hartbrandstein, Beton und Gasbeton sowie leicht k Reidende, aber tragfähige Altanstriche, Besonders in Räumen ohne ex-geschützte Installationen sowie in Lebensmittel-Lagerräumen geeignet. Nach vorheriger Prüfung auch das Auftragen auf unterschiedlichen Metalluntergründen möglich.

Makrosil Grip ist eine Dispersionsgrundierung für mineralische Untergründe, die auf Acryl-Co-Polymersat basiert und sehr gute benetzende Eigenschaften besitzt.

Farbton: weiß

Verarbeitbar : streichen

Trockenzeit: überstreichbar nach 10 – 12 Stunden bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte.

Bei kühler und feuchter Witterung entsprechend längere Trockenzeiten einhalten.

Gebindegrößen: 1 Liter / 5 Liter / 30 Liter



17.3. Makrosil

Antischimmel-Schutz ohne Biozid. Makrosil ist eine antimikrobielle mineralische Innenbeschichtung. Der Wirkungsgrad ist sehr hoch gegen Schimmelpilze und vielen Arten von Bakterien. Die physikalisch wirkende Mikroporenbeschichtung verhindert durch einen regulierten Feuchtigkeitsaustausch effektiv und dauerhaft Schimmelbefall. Außerdem ist die Beschichtung ökologisch und umweltfreundlich, somit ungefährlich für Mensch und Tier.

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : streichen

Ergiebigkeit: Mind. 0,6 kg / m², bei stark befallenen Flächen 1 kg / m²

Trockenzeit: Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes bei 20 °C / 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 4 – 5 Stunden überstreichbar und nach 8 – 12 Stunden durchgetrocknet.

Gebindegrößen: 7 kg / 14 kg / 42 kg

17.4. Makrosil AG

Antibakterielle und virizide („virusabtötende“) Beschichtung für den Innenbereich mit enthaltenen Silberionen. Es handelt sich um ein umweltbewusstes Beschichtungssystem welches aus einem nachwachsenden Rohstoff hergestellt wird. Dank seiner optimal feuchteregulierenden, antikakteriellen und viruziden Eigenschaften durch innovative Silberionen-Technologie verfügt Makrosil Ag Silber über einen einzigartigen, lang anhaltenden Schutz gegen die Ansiedlung von Schimmelpilzen und ist damit besonders geeignet für die Renovierung und Prävention bei schimmelbefallenen Räumen. Makrosil Ag Silber erfüllt darüber hinaus höchste Anforderungen an die Raumlufthygiene und ist somit auch das ideale Produkt für den Einsatz in sensiblen Bereichen (Allergiker, Arzt- und Tierarztpraxen, Sanitärbereiche, Senioreneinrichtungen).

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : streichen

Ergiebigkeit: Mind. 0,6 kg / m², bei stark befallenen Flächen 1 kg / m²

Trockenzeit: Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes bei 20 °C / 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 4 – 5 Stunden überstreichbar und nach 8 – 12 Stunden durchgetrocknet.

Gebindegrößen: 7 kg / 14 kg / 42 kg

17.5. Makrotherm

Antitropfbeschichtung. Makrotherm ist eine armierte Beschichtungsmasse mit isolierenden und absorbierenden Eigenschaften auf einer Acryl-Hybridbasis und ergibt eine stark elastische Beschichtung. Makrotherm ergibt eine diffusionsoffene, dauerelastische Beschichtung, die auch eine dämpfende Wirkung hat.

Farbton: HLU-MIX-W-System

Verarbeitbar : streichen

Ergiebigkeit: ca. 0,6 - 1,0 kg / m² (je nach Kondensbelastung)

Trockenzeit: bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit, 1,5 mm – durchgetrocknet in ca. 8 – 12 Std.

Gebindegrößen: 7 kg / 14 kg / 42 kg

HLU-Mix System:

HLU Mix Abtönautomat HA 480

- vollautomatisch
- 300 ml Pumpen
- automatisch verstellbarer Hubtisch
- PC-gesteuerter Dosiervorgang
- Dosiergenauigkeit 1/384 floz
- PC und Dosiersoftware inklusive
- Smart-Label-Drucker inklusive
- 12 Monate Garantie (nicht auf Verschleißteile)

Pastenbehälter 2 x 10 ltr. + 10 x 6 ltr. + 8 x 3 ltr. (für HLU Mix Industry oder HLU Mix Aqua)
B 880 x H 1710 x T 960 mm





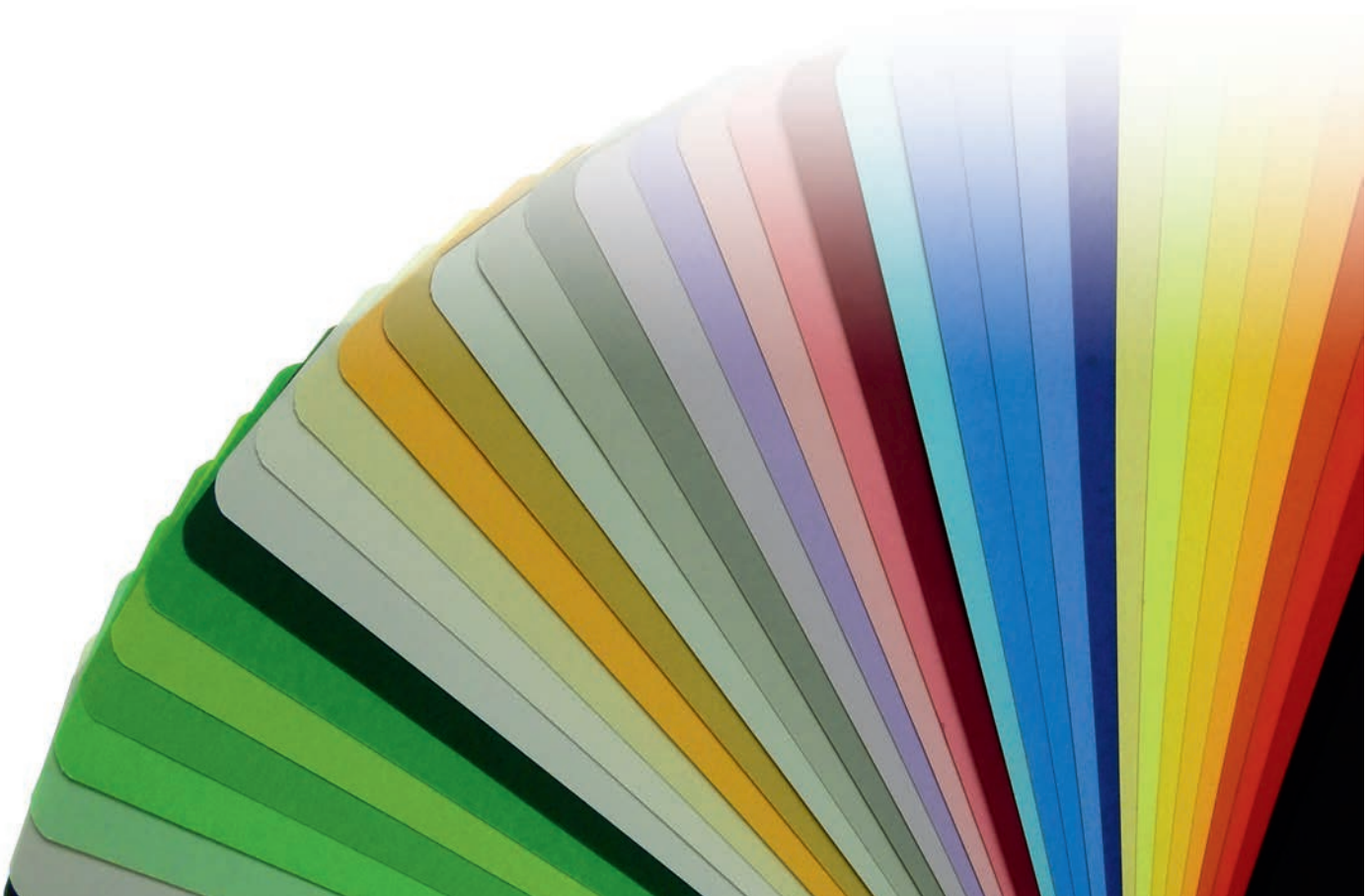
Silac Pastensystem

Farbkonzentrate

Hochkonzentrierte Pigmentpasten zur Einfärbung von Glasfaser-Kunststoffen, Gelcoats und Laminatharzen. Hohe Verträglichkeit, sehr gut dosierbar und einfach einzurühren. Sonstige Eigenschaften des Materials werden nicht verändert. Farbtonstabil auch in Außenanwendungen.

Farbkonzentrate

HLP 050 Oxidgelb	HLP 640 Brilliantgelb
HLP 060 Oxidrot	HLP 650 Zitronengelb
HLP 420 Echttrot	HLP 660 Gelborange
HLP 460 Weiß	HLP 680 Grün
HLP 510 Violett	HLP 710 Ectorange
HLP 511 Rotviolett	HLP 712 Ectorange
HLP 590 Echtmaron	HLP 950 Rußschwarz
HLP 600 Echtgelb	HLP 960 Aluminium
HLP 620 Oxidorange	HLP 966 Aluminium
HLP 630 Blau	



RAL- und DB-Farbtöne / Preisgruppen

Munsell und NCS-S Farbtöne ebenfalls erhältlich

Farbton	*PG	Farbton	*PG	Farbton	*PG	Farbton	*PG	Farbton	*PG
RAL 1000	3	RAL 3005	4	RAL 5018	2	RAL 7000	1	RAL 8008	3
RAL 1001	2	RAL 3007	4	RAL 5019	3	RAL 7001	2	RAL 8011	2
RAL 1002	4	RAL 3009	4	RAL 5020	3	RAL 7002	2	RAL 8012	3
RAL 1003	5	RAL 3011	3	RAL 5021	3	RAL 7003	2	RAL 8014	2
RAL 1004	5	RAL 3012	3	RAL 5022	5	RAL 7004	2	RAL 8015	1
RAL 1005	5	RAL 3013	4	RAL 5023	3	RAL 7005	2	RAL 8016	1
RAL 1006	5	RAL 3014	4	RAL 5024	2	RAL 7006	2	RAL 8017	1
RAL 1007	5	RAL 3015	3	RAL 5025	5	RAL 7008	3	RAL 8019	1
RAL 1011	3	RAL 3016	4	RAL 5026	5	RAL 7009	1	RAL 8022	2
RAL 1012	5	RAL 3017	4	RAL 6000	2	RAL 7010	2	RAL 8023	4
RAL 1013	2	RAL 3018	5	RAL 6001	3	RAL 7011	1	RAL 8024	3
RAL 1014	2	RAL 3020	5	RAL 6002	4	RAL 7012	1	RAL 8025	2
RAL 1015	2	RAL 3022	5	RAL 6003	2	RAL 7013	1	RAL 8028	2
RAL 1016	5	RAL 3027	5	RAL 6004	3	RAL 7015	1	RAL 8029	5
RAL 1017	5	RAL 3031	4	RAL 6005	4	RAL 7016	1	RAL 9001	2
RAL 1018	5	RAL 3032	5	RAL 6006	2	RAL 7021	1	RAL 9002	2
RAL 1019	3	RAL 3033	5	RAL 6007	3	RAL 7022	1	RAL 9003	2
RAL 1020	3	RAL 4001	5	RAL 6008	3	RAL 7023	2	RAL 9004	2
RAL 1021	5	RAL 4002	5	RAL 6009	4	RAL 7024	1	RAL 9005	3
RAL 1023	5	RAL 4003	5	RAL 6010	4	RAL 7026	1	RAL 9006	5
RAL 1024	4	RAL 4004	5	RAL 6011	2	RAL 7030	1	RAL 9007	5
RAL 1027	5	RAL 4005	5	RAL 6012	2	RAL 7031	2	RAL 9010	2
RAL 1028	4	RAL 4006	5	RAL 6013	2	RAL 7032	2	RAL 9011	1
RAL 1032	5	RAL 4007	5	RAL 6014	2	RAL 7033	2	RAL 9016	2
RAL 1033	5	RAL 4008	5	RAL 6015	2	RAL 7034	2	RAL 9017	2
RAL 1034	4	RAL 4009	5	RAL 6016	3	RAL 7035	2	RAL 9018	2
RAL 1035	5	RAL 4011	5	RAL 6017	4	RAL 7036	2	RAL 9022	5
RAL 1036	5	RAL 4012	5	RAL 6018	5	RAL 7037	2	RAL 9023	5
RAL 2000	5	RAL 5000	3	RAL 6019	2	RAL 7038	2		
RAL 2001	5	RAL 5001	3	RAL 6020	2	RAL 7039	2	DB 301	5
RAL 2002	5	RAL 5002	4	RAL 6021	3	RAL 7040	2	DB 310	5
RAL 2003	5	RAL 5003	4	RAL 6022	3	RAL 7042	2	DB 501	5
RAL 2004	5	RAL 5004	3	RAL 6024	3	RAL 7043	1	DB 502	5
RAL 2008	5	RAL 5005	3	RAL 6025	3	RAL 7044	2	DB 503	5
RAL 2009	5	RAL 5007	2	RAL 6026	3	RAL 7045	2	DB 510	5
RAL 2010	4	RAL 5008	2	RAL 6027	2	RAL 7046	2	DB 601	5
RAL 2011	5	RAL 5009	2	RAL 6028	3	RAL 7047	2	DB 602	5
RAL 2012	4	RAL 5010	3	RAL 6029	5	RAL 7048	5	DB 603	5
RAL 2013	5	RAL 5011	3	RAL 6032	3	RAL 8000	3	DB 610	5
RAL 3000	4	RAL 5012	2	RAL 6033	2	RAL 8001	4	DB 701	5
RAL 3001	4	RAL 5013	4	RAL 6034	3	RAL 8002	2	DB 702	5
RAL 3002	4	RAL 5014	2	RAL 6035	5	RAL 8003	3	DB 703	5
RAL 3003	4	RAL 5015	2			RAL 8004	3	DB 705	5
RAL 3004	5	RAL 5017	4			RAL 8007	3		

* PG = Preisgruppe



Korrosivitätskategorien C 1- C 5 Einstieg

Allgemeine
Informationen
zur
DIN EN ISO 12944

Aufbauten für
niedrig legierten Stahl
nach
DIN ES ISO 12944

Aufbauten für
verzinkten Stahl
nach
DIN EN ISO 12944

Allgemeines

Grundsätzliche
Informationen

Kategorien
für atmosphärische
Umgebungs-
bedingungen

Prüfverfahren

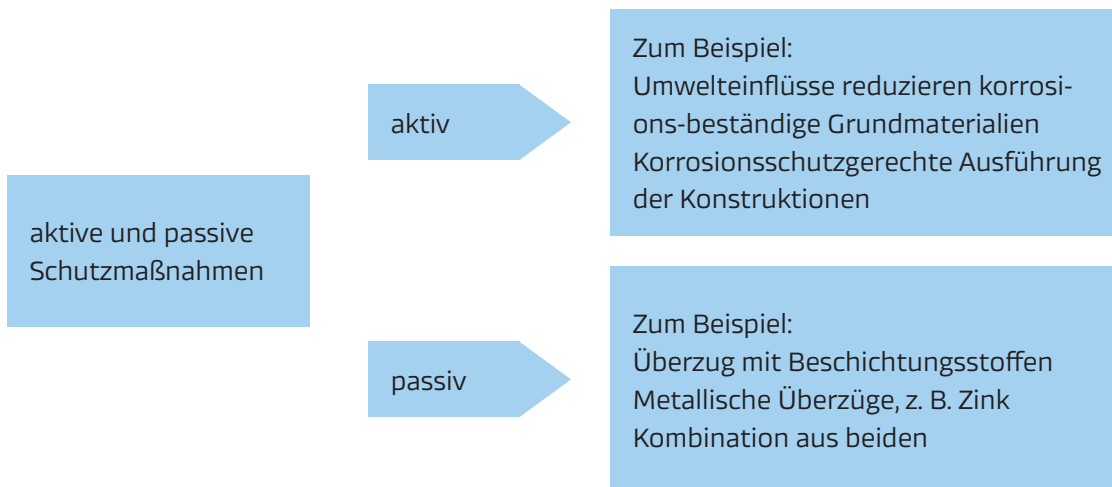
Bewertungs-
grundlagen

Korrosionsschutz DIN EN ISO 12944

Die DIN EN ISO 12944 beschäftigt sich mit:

- Teil 1 Allgemeine Einleitung
- Teil 2 Einteilung der Umgebungsbedingungen
- Teil 3 Grundregeln der Gestaltung
- Teil 4 Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbehandlung
- Teil 5 Beschichtungssysteme
- Teil 6 Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen
- Teil 7 Ausführung und Überwachung von Korrosionsschutzarbeiten
- Teil 8 Erarbeitung von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung

Korrosionsschutz Grundsätzliche Information



Korrosivitätskategorien Beschreibung

	C1	C2	C3	C4	C5 I Industrie	C5 M Meer
Korrosivität Atmosphäre	sehr gering wenig aggressiv	gering mäßig aggressiv	mäßig mäßig aggressiv	stark aggressiv	sehr stark hoch aggressiv	sehr stark hoch aggressiv
Beispiele typischer Umgebung	innen geheizte Gebäude in neutralen Atmosphären, z. B. Büros, Läden, Schulen, Hotels	innen/außen gering verunreinigte Atmosphäre, trockenes Klima, ländliche Gebiete, ungeheizte Gebäude mit Kondensation, z. B. Lager, Sporthallen	innen/außen Stadt- und Industrieatmosphäre mit mäßiger SO ₂ -Belastung oder geringe Salzbelastung, Produktionsräume mit hoher Feuchte, z. B. Wäschereien, Brauereien	innen/außen Industrieatmosphäre und Küstenatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung, Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootschuppen	innen/außen industrielle Bereiche mit hoher Feuchte und aggressiver Atmosphäre, Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation	innen/außen Küsten- und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung, Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation



Korrosionsschutz Prüfverfahren laut Norm

	Schutzdauer	ISO 2812-1 Einwirken von Chemikalien	ISO 6270 Kondensieren von Wasserdampf	ISO 7253 Einwirken von neutralem Salzsprühnebel		ISO 6270 Kondensieren von Wasserdampf	
C2	low	–	48 h	–	C2	low	240 h
	medium	–	48 h	–		medium	240 h
	high	–	120 h	–		high	240 h
C3	low	–	48 h	120 h	C3	low	240 h
	medium	–	120 h	240 h		medium	240 h
	high	–	240 h	480 h		high	240 h
C4	low	–	120 h	240 h	C4	low	240 h
	medium	–	240 h	480 h		medium	240 h
	high	–	480 h	720 h		high	480 h
C5 I	low	168 h	240 h	480 h	C5 I	low	240 h
	medium	168 h	480 h	720 h		medium	480 h
	high	168 h	720 h	1440 h		high	720 h
C5 M	low	–	240 h	480 h	C5 I	low	240 h
	medium	–	480 h	720 h		medium	480 h
	high	–	720 h	1440 h		high	720 h

Beschichtungen auf niedrig legiertem Stahl

Beschichtungen auf feuerverzinktem Stahl

Erwartete Schutzdauer

L(ow)	= 2 – 5 Jahre	Schutzdauer ist keine Gewährleistungszeit! Es ist ein Hinweis zur Festlegung der Instandhaltungszyklen.
M(edium)	= 5 – 15 Jahre	
H(igh)	= > 15 Jahre	

Korrosionsschutz Prüfverfahren laut Norm

Nach ISO 2409 vor der Belastung

Nach künstlicher Salz-
sprühnebelbelastung
gemäß ISO 7253 darf
die Korrosion des Unter-
grundes vom Ritz,
bei der Berechnung
nach der im Anhang A
angegebenen Gleichung
nicht mehr als 1 mm
betragen.

Korrosionserscheinun-
gen, die in einem Be-
reich bis zu 1 cm vom
Rand der Probenplatten
auftreten, dürfen nicht
berücksichtigt werden.

Wenn nach ISO 2812-
1 für C5 I geprüft wird,
sind folgende Chemika-
lien von definiertem
Reinheitsgrad zu ver-
wenden:
a) NaOH
b) H₂SO₄
c) Testbenzin

Für alle Testverfahren (Kondensieren von Wasserdampf,
Salzsprühnebel und Einwirkung von Chemikalien)
gelten folgende Werte:

Gitterschnittkennwert

Bewertungsverfahren

ISO 4628-2	Blasengrad	0 (SO) (Bewertung sofort)
ISO 4628-3	Rostgrad	RI 0 (Bewertung sofort)
ISO 4628-4	Rissgrad	0 (SO) (Bewertung sofort)
ISO 4628-5	Abblätterungsgrad	0 (SO) (Bewertung sofort)



Allgemeines

Bei den nachfolgenden Aufbauempfehlungen handelt es sich um Möglichkeiten, die keine weiteren individuellen Anforderungen berücksichtigen.

Kundenspezifische Aspekte, wie z. B. erhöhte mechanische oder chemische Belastungen, UV-Beständigkeit oder andere Anforderungen werden von der ISO 12944 nicht berücksichtigt und können von anderen – als den aufgeführten – Produkten, oder Produktkombinationen vielleicht besser erfüllt werden. Um eine optimale Aufbauempfehlung zu erhalten, empfehlen wir, unsere Anwendungstechnik zu kontaktieren. In jedem Fall gilt die Einhaltung der in den Produktinformationen enthaltenen Informationen.

Allgemeines

C2	low medium high
C3	low medium high
C4	low medium high
C5 I	low medium high
C5 M	low medium high

Aufbauten für niedrig legierten Stahl SA 1/2 Rostgrad A, B oder C nach ISO 8501-1

Aufbauten

C2	low medium high
C3	low medium high
C4	low medium high
C5 I	low medium high
C5 M	low medium high

Aufbauten für feuerverzinkten Stahl

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 2 low

1K – AK	1K – AK MIO	1K – AK DTM
Grundbeschichtung: 1K Rostschutz Grundierung 40 µm	Grundbeschichtung: 1K Rostschutz Grundierung 40 µm	Grundbeschichtung: 1K Silac FD 50 DTM Decklack 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 1K Rostschutz MIO Eisenglimmer 40 µm	
NDFT 80 µm	80 µm	80 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 2 medium

1K – AK	1K – AK MIO	1K – AK DTM	2K – EP/PUR
Grundbeschichtung: 1K Rostschutz Grundierung 40 µm	Grundbeschichtung: 1K Rostschutz mit Eisenglimmer 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Rostschutz DTM Decklack 100 µm	Grundbeschichtung: 2K Silupox Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 40 µm		nachfolgende Schicht: 2K Silupox 50 Deckbeschichtung 2K Siludur 50 Deckbeschichtung 40 µm
NDFT 120 µm	120 µm	100 µm	120 µm



Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 2 high

1K – AK	1K – AK MIO	2K – EP/PUR
Grundbeschichtung: 1K Rostschutz Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Rostschutz mit Eisenglimmer 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Silupox Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Silupox 50 Deckbeschichtung 2K Siludur 50 Deckbeschichtung 80 µm
NDFT 160 µm	160 µm	160 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 3 low

1K – AK	1K – AK MIO	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 1K Rostschutz Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Rostschutz mit Eisenglimmer 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Silupox Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Silupox Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 1K Silac FD 50 Deckbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 2K Silupox 50 Deckbeschichtung 2K Siludur 50 Deckbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 2K Siludur 50 Eisenglimmer 40 µm
NDFT 120 µm	120 µm	120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 3 medium

1K – AK	1K – AK MIO	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Eisenglimmer 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 80 µm
NDFT 160 µm	160 µm	160 µm	160 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 3 high

1K – AK	1K – AK MIO	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Deckbeschichtung 120 µm	nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Eisenglimmer 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 100 µm
NDFT 200 µm	200 µm	200 µm	200 µm	160 µm	160 µm



Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 4 low

1K – AK	1K – AK MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 1K Alkyd Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Deckbeschichtung 120 µm	nachfolgende Schicht: 1K Alkyd Eisenglimmer 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 40 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 40 µm
		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Deckbeschichtung 60 µm
NDFT 200 µm	200 µm	160 µm	160 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 4 medium

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 240 µm	240 µm	200 µm	200 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 4 high

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 140 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 140 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 280 µm	280 µm	240 µm	240 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 I low

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 240 µm	240 µm	200 µm	200 µm



Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 I medium

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 150 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 150 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 90 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 90 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 300 µm	300 µm	240 µm	240 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 I high

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – ESI/ZN/EP/PU	2K – ESI/ZN/EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 200 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 200 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 320 µm	320 µm	320 µm	320 µm

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 M low

2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO		2K – ESI/ZN/EP/PU		2K – ESI/ZN/EP/PU MIO	
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm		Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm		Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm		Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 80 µm	
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm		nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm		nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	
NDFT 240 µm		240 µm		200 µm		200 µm	

Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 M medium

2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO		2K – ESI/ZN/EP/PU		2K – ESI/ZN/EP/PU MIO	
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 150 µm		Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 150 µm		Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm		Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	
nachfolgende Schicht: 2K PU Deckbeschichtung 150 µm		nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 150 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 120 µm	
				nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm		nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	
NDFT 300 µm		300 µm		240 µm		240 µm	



Korrosivitätskategorien auf niedrig legiertem Stahl C 5 M high

2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO		2K – ESI/ZN/EP/PU		2K – ESI/ZN/EP/PU MIO	
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Zinkstaubfarbe 1K ESI Zinkstaubprimer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 200 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 200 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm				
NDFT 320 µm	320 µm	320 µm	320 µm				

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 2 low

2K – EP/PU dtm	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Decklack 2K PU Decklack 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 80 µm	120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 2 medium

2K – EP/PU dtm	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Decklack 2K PU Decklack 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 40 µm
NDFT 80 µm	120 µm	120 µm



Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 2 high

2K – EP/PU dtm	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Decklack 2K PU Decklack 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 40 µm
NDFT 80 µm	120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 3 low

2K – EP/PU dtm	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Decklack 2K PU Decklack 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 80 µm	120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 3 medium

2K – EP/PU dtm	2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Decklack 2K PU Decklack 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 80 µm	120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 3 high

2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 120 µm	120 µm



Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 4 low

2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 4 medium

2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 4 high

2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 80 µm
NDFT 160 µm	160 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 I low

2K – EP/PUR	2K – EP/PUR MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 120 µm	120 µm



Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 I medium

2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO		2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO	
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	NDFT 160 µm		160 µm	
				240 µm		240 µm	

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 I high

2K – EP/PU		2K – EP/PU MIO	
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm	NDFT 320 µm	
		320 µm	

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 M low

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 60 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 120 µm	120 µm

Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 M medium

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO	2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 80 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 100 µm
		nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 160 µm	160 µm	240 µm	240 µm



Korrosivitätskategorien auf feuerverzinktem Stahl C 5 M high

2K – EP/PU	2K – EP/PU MIO
Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm	Grundbeschichtung: 2K Epoxy Grundierung 80 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm	nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Grund- bzw. Zwischenbeschichtung 180 µm
nachfolgende Schicht: 2K Epoxy Deckbeschichtung 2K PU Deckbeschichtung 60 µm	nachfolgende Schicht: 2K PU Eisenglimmer 60 µm
NDFT 320 µm	320 µm





Die Henkes Lack-Union GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen.

Wir führen eine lange Tradition fort, die Produktion besteht seit dem Jahr 1809 von Lacke und Farben aus Lackhausen.

Aufgrund unserer langen Erfahrung haben wir uns besonders in der Entwicklung innovativer Beschichtungen und Technologien engagiert. Hierbei haben wir Neues und Altbewährtes zusammen gebracht. Wir sind bestrebt unsere Produkte aus nachwachsenden Rohstoffen herzustellen Intensive Forschung und eine kompromisslose Rohstoffauswahl bei gleichzeitig größtmöglicher Entlastung der Umwelt bilden die Grundvoraussetzungen unserer Entwicklungen. Unser Ziel ist es, Beschichtungen herzustellen, die von höchster Qualität und umweltgerecht sind. So können wir Produkte anbieten, die dem Kunden und Anwender einen größtmöglichen Nutzen bringen.

Forschung und Entwicklung von kundenspezifischen Rezepturen im Labor und unser Service ergeben ein umfassendes Leistungspaket für größtmöglichen Kundennutzen.

Für Fragen und ausführliche technische Merkblätter stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bitte rufen Sie uns an: 0281-2067467