

Bleimennige



Anwendung:	Stahlkonstruktionen aller Art, wie Hallen, Behälter, Brücken, Rohrleitungen, Krananlagen usw. in normaler und Industriatmosphäre.	
Eigenschaften:	- Hochdispers - Aktive Korrosionsschutzgrundierung auf Basis von Leinöl und Alkyd - Bis zu 100 µm Trockenfilmstärke in einem Arbeitsgang möglich - Ausgewählte Fettsäuren fördern eine optimale Ausbildung der Bleiseifen - Überarbeitbar mit allen mittel- bis langöligen Alkydharzsystemen - gefertigt nach der DB TL 918 300 Blatt 71 Stoff.Nr. 671.01	
Charakteristik:	Festkörper:	88 % (Gewicht)
	Dichte:	2,8 g / cm ³
	Volumenfestkörper:	260 ml/kg
	Verbrauch:	156 g/qm bei 40 µm Trockenfilm (theoretisch)
	Flammpunkt:	Über 21 °C
	Viskosität:	Strukturviskos
	Temperaturbeständigkeit:	Bis 80 °C Dauerbeanspruchung, trocken
	Pigmentbasis:	Bleimennige
Untergrund:	Trocken, gut entrostet (beste Ergebnisse durch Strahlentrostung SA 2,5), staub- und fettfrei	
Verarbeitung:	Streichen, Rollen	
Farbton:	Orange	
Trockenzeit:	Ca. 6 Stunden bei 40 µm bei + 20 °C	
Besondere Hinweise:	Nur für die professionelle Anwendung unter folgenden Voraussetzungen bestimmt: • Die Technische Regel für Gefahrstoffe TRGS 505 ist einzuhalten. • Der Sachkundenachweis nach §11 Chemikalien-Verbotsverordnung ist zu erbringen.	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.