

Technisches Merkblatt

Silac Express Rostschutzgrund

Grundierung



Verwendungszweck:	Dickschichtige Kunstharz-Grundierung für Eisen- und Stahluntergründe mit aktivem Korrosionsschutz (hoher Zinkphosphatgehalt). Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Schnelle Trocknung. Chromat- und bleifrei.			
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz		
	Festkörper:	65 - 70Gew.-%		
	Lieferviskosität:	70 – 80 s 4 mm DIN		
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,2 - 1,3kg/l		
	Glanzgrad (DIN 67 530):	10 - 20 %/60° (matt)		
Eigenschaften:	- sehr kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft - aktiver Korrosionsschutz - dickschichtige Anwendung. - hohes Standvermögen - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C - Haftung (Din 53 151): Eisen, Stahl: Gt 0(sehr gut)			
Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde: Mindestens 2Jahre lagerfähig			
VOC- Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B7c): 540 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l VOC			
Verarbeitungsbedingungen:	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit			
Untergrundvorbehandlung:	Rost durch Sandstrahlen, gemäß Sa1/2DIN EN ISO 12944-4, Rauheitsgrad mittel ISO 8503-1 wird empfohlen. Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner			
Auftragsverfahren:	Druck [bar] (65° – 95°)	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
	Luft/Fließbecher	3 – 4	1,3 -1,5	2 – 3
	HVLP	2,5 – 3	1,3 -1,5	2 – 4
	Airless	120 – 150	0,28 – 0,33	1
	Bemerkung Düse passend zum Objekt wählen. Streichen unverdünnt.			
Trocknung:	Staub-	griffest	überlackierbar	
	Objekttemp. 20 °C	15-20Min.	45-60 Min.	n. 60 Min 1K-/ 120 Min 2K-Lacken
	Montagefest:20 °C	4-5h		60°C 30 Min
	Die Endhärte wird nach 3 – 4 Tagen (20°C) erreicht.			
Verdünnung:	Verdünnung 1010 / Spritzverdünnung			

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Technisches Merkblatt

Silac Express Rostschutzgrund

Grundierung



Aufbauvorschläge:

Eisen, Stahl:

Grundierung: Silac Express Rostschutzgrundierung (Schichtdicke: 50-60µm)
Decklack: Silac FD 20/50/80, Silac ML 90, Silac AB 70, Silac Chassislack
(Schichtdicke: 50-60 µm)

Theoret. Ergiebigkeit:

6 – 6,2 m² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Farbtöne:

Rotbraun / ca RAL 9002, grau, weitere auf Anfrage.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich. Nicht mit festkörperreichen Siludur 2K-Decklacken überlackierbar.

Sicherheitsratschläge:

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Dampf/Aerosol nicht einatmen Berührung mit den Augen vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Waschverdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.