

**Verwendungszweck:**

ROSTover® die hochwirksame Rostbindefarbe verhindert Neurost, durchdringt den Rost bis in die feinsten Poren des Eisens, unterbindet nachhaltig den weiteren Rostprozeß. ROSTover® ist auf Basis eines Öl-Kombinations-Systems aufgebaut. Es ist lufttrocknend und besitzt sehr gute Penetriereigenschaften. Durch die extrem niedrige Oberflächenspannung zieht das Öl sehr tief in die Stahloberflächen ein. Nach der Trocknung bleibt ROSTover® dauerhaft elastisch. Als Rostschutz verdrängt ROSTover® Luft und Feuchtigkeit aus dem Rost. Besonders gut eignet er sich für schwer zugängliche Bereiche wie Nähte, Ornamente von Zäunen, Vernietungen, Verschraubungen, Gitterkonstruktionen und vieles mehr. Durch die maximale Kriechfähigkeit zieht ROSTover® bis zum gesunden Metall durch.

ROSTover® ist mit unseren 1K-Produkten in RAL-Tönen und mit Schuppen-Panzer-Farben überlackierbar.

Lediglich lose aufliegende Rost, Schmutz/Öl und Fettschmiere sind vorher zu entfernen.

Charakteristik:

Farbton:	rotbraun / schwarz
Dichte bei + 20 °C:	0,877 +/- 0,05
Feststoffgehalt:	44 % +/- 2
Flammpunkt:	> + 60 °C

Eigenschaften:

- Öl mit hohem Festkörpergehalt
- außerordentlich gute Penetriereigenschaften („kriecht“ im Rost sogar aufwärts).
- Besitzt eine extrem niedrige Oberflächenspannung
- ROSTover® benetzt Untergründe optimal.
- Verdrängt Feuchtigkeit und Luft aus den Rostporen, dringt auch durch dicke Rostschichten bis zum „gesunden“ Metall vor.
- Trocknet auch in dicken Schichten komplett durch.
- Bleibt nach Trocknung dauerhaft elastisch, aber durch die eingeschlossenen Rostpartikel (Eisenoxid/Eisenhydroxid) hartgenug für eine nachfolgende Lackierung.
- Konstante Eigenschaften von - 20°C bis + 40°C.

Theoret. Ergiebigkeit:

18 m² / Ltr.

Gebindegrößen:

750 ml, 2,5 Liter, 10 Liter
400 ml Spraydosen

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde geschützt vor Frost und höheren Temperaturen mindestens 2 Jahre.



Verarbeitungsbedingungen:	Luft und Untergrundtemperatur ab + 5 °C bis + 35 °C
Untergrundvorbehandlung:	Untergrund mechanisch reinigen Nicht-haftende Anstriche und losen Rost entfernen Festsitzenden Rost NICHT entfernen – Voraussetzung für optimale Funktion.
Auftragsverfahren:	Bürste, Rolle oder Spritzpistole ROSTover® satt auftragen, mehrere Arbeitsgänge nass in nass sind möglich, bis der vorhandene Rost in seiner gesamten Stärke durchtränkt und aufgefüllt ist. Filmbildung vermeiden. Eine optimal versiegelte Fläche erscheint seidenmatt Vor einem eventuellen Folgeanstrich mindestens 24 Stunden bei 20 °C (bzw. 7 Tage bei 0 °C) trocknen lassen.
Verdünnung:	Unverdünnt, Gebrauchsfertig
Besondere Hinweise:	Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich. Farbton vor Verarbeitung prüfen.
Reinigung der Werkzeuge:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Waschverdünnung reinigen.
Entsorgung:	Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.